



Signe – BLOGG MEDIOAMBIENTAL

BLOGG MEDIOAMBIENTAL GRUPO SIGNE

Versión 1.0

Fecha: 30/01/2023

Índice

1.- INTRODUCCIÓN	3
1.1 Sostenibilidad	3
2.- ACCIONES AMBIENTALES	3
2.1.- Auditoría externa anual conforme a la UNE – EN ISO14001: sistemas de gestión ambiental que nos certifica con:	3
2.2.- Auditoría interna sistema gestión ambiental.	3
2.3.- Auditoría interna de residuos y acondicionamiento de las instalaciones.	3
2.4.- Formación ambiental anual, sobre criterios para la correcta gestión ambiental ISO 14001.	4
2.5.- Concienciación mensual a través de nuestros canales internos de comunicación entre trabajadores.	4
2.6.- Compensamos nuestra huella de CO2.	4
2.7.- Control operacional e industrial.	4
2.8.- Plan de simulacros.	4
2.9.- Declaración anual de envases.	4
2.10.- Otras acciones que contribuyen a la sostenibilidad ambiental.	5
3.- CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES DE PROTECCIÓN AMBIENTAL.	6
3.1.- Garrafas de plástico en polietileno (PE) antiestática.	6
3.2.- Gestión de derrames KIT DE DERRAMES.	7
3.3.- Estrella Sellado.	9
3.4.- Cubeto de Acero para 2 bidones de 200l.	10
3.5.- Cubeto para 2 bidones sin rejilla.	11
3.6.- Cubeto para recipientes pequeños en polietileno (PE), sin rejilla, 60l.	12
3.7.- Volteador de Garrafas.	13
3.8.- Almacenamiento e productos químicos (APQ).	14
4.- SELECCIÓN DE PROVEEDORES EN FUNCIÓN DE SUS COMPROMISOS AMBIENTALES.	15
4.1.- Información para proveedores.	15
4.2.- Evaluación de proveedores.	15

1.- INTRODUCCIÓN

1.1. - Sostenibilidad

Queremos compartir con vosotros nuestro compromiso firme con la sostenibilidad y mejora medioambiental, el cual se traduce en el seguimiento exhaustivo de cada uno de los aspectos medioambientales derivados de nuestras actividades.

Para mejorar nuestro desempeño ambiental, identificamos previamente los aspectos ambientales asociados para así poder minimizar los impactos negativos que pudieran surgir. En Grupo Signe realizamos un continuo y extenso control de nuestros aspectos medioambientales, lo que nos permite tener una plena comprensión de los impactos ambientales asociados a nuestras actividades.

Este seguimiento lo realizamos a través de indicadores medioambientales vinculados a nuestros procesos productivos, marcándonos unos objetivos específicos con el fin de mejorar cada año un poco más.

2.- ACCIONES AMBIENTALES.

2.1.- Auditoría externa anual conforme a la UNE – EN ISO14001: sistemas de gestión ambiental que nos certifica con:

- . Capacidad de nuestro sistema de gestión para cumplir los requisitos aplicables y lograr los resultados esperados.
- . Un sistema de Gestión Ambiental que cumple con los requisitos de la Norma, documentación y requisitos legales y reglamentarios que, en su Auditoría de renovación por tres años realizada en 2021, no obtuvo ninguna “No Conformidad”.

2.2.- Auditoría interna sistema gestión ambiental

Conforme a la UNE-EN ISO 14001: Sistemas de Gestión Ambiental y con el objetivo de comprobar la eficacia del sistema de gestión ambiental implantado, comprobando el cumplimiento de los requisitos correspondientes tanto a la norma del sistema de gestión de referencia como a los requisitos legales y reglamentarios aplicables.

2.3.- Auditoría interna de residuos y acondicionamiento de las instalaciones

Auditoría de carácter voluntario que permite identificar incidencias en relación con la gestión interna de residuos con el objeto de que se puedan plantear acciones correctivas y que sean subsanadas.

2.4.- Charlas formativas sobre criterios para la correcta gestión ambiental ISO 14001

Disponemos de fuertes mecanismos de comunicación interna donde periódicamente informamos sobre aspectos medioambientales claves de la empresa, así como de la Política de Calidad y Medio Ambiente, desempeño ambiental, o buenas prácticas ambientales.

2.5.- Concienciación mensual a través de nuestros canales internos de comunicación entre trabajadores

Sensibilizamos y promovemos la economía circular, el respeto por nuestro planeta y la educación medioambiental.

2.6.- Compensamos nuestra huella de CO2

Protegemos una masa forestal de 500 árboles en la provincia de Soria, que será capaz de absorber 40 t de CO2 en los próximos 40 años.

2.7.- Control operacional e industrial

Realizamos un control tanto de consumos de agua, electricidad, gas, papel, embalajes plásticos y de cartón, combustibles como de generación de residuos Peligrosos y No Peligrosos para marcar nuestros objetivos en función de su significancia. Por otro lado, también controlamos el mantenimiento de aparatos de presión, alta y baja tensión, instalaciones térmicas y eficiencia energética, protección contra incendios, ascensores o vehículos, entre otros, para asegurar una eficiente actividad industrial.

2.8.- Plan de simulacros

Para que no nos pille desprevenidos ante cualquier potencial situación, realizamos simulacros anuales frente a derrames, rotura de tuberías, incendios, etc según el protocolo interno ambiental definido.

2.9.- Declaración anual de envases

Con el objeto de contribuir a la correcta distribución de residuos en los Planes de Gestión de Residuos de la Comunidad De Madrid, donde se ubican nuestros centros productivos realizamos cada año una declaración informativa sobre los envases que ponemos en circulación.

2.10.- Otras acciones que contribuyen a la sostenibilidad ambiental.

1. Cálculo de la huella de carbono para los vehículos del Grupo Signe.
2. Cursos de buenas prácticas en la conducción, para conductores del Grupo Signe.
3. Trapos absorbentes reutilizables para limpieza de maquinaria.
4. Productos limpieza en oficina más sostenibles.
5. Priorización para la utilización de escaleras vs ascensor.
6. Sustitución vaso plástico por vasos cartón en máquinas de café.
7. Sustitución vehículo diésel por vehículo híbrido (gas/gasolina).
8. Revisión diaria y anual del contenedor con resistencia al fuego o aislamiento térmico APQ.
9. Priorización de las compras a granel.
10. Calibración equipos para evitar generación de residuos y una producción más eficiente.
11. Papel de oficina ecoetiquetado.
12. Tintas en base acuosa al ser menos contaminantes que las de base oleosa.
13. Ofrecimiento a nuestros clientes de productos más sostenibles (tintas invisibles con compuestos menos tóxicos, fondos de seguridad uniformes para no generar mermas, etc).
14. Pilas de lavado y gestión mensual de lodos por empresa externa.
15. Guía de Buenas Prácticas Medioambientales para entregar a cada persona de nueva incorporación en el grupo Signe.
16. “Información para Proveedores” en la página web con los requisitos en materia ambiental.
17. Cubeto de retención, con rejilla, para residuos peligrosos en acero galvanizado para almacenar de forma segura bidones de 200 L.
18. Cubeto para bidones, sin rejilla. Compuesto por polietileno roto moldeado de media densidad, diseñado para el almacenamiento de bidones de 200 L. Compatible con una amplia gama de productos químicos. Mejora la seguridad y reduce el riesgo de contaminación.
19. Cubeto para recipientes pequeños en Polietileno (PE), sin rejilla, 60 L.
20. Kit de derrames distribuidos en talleres, imprescindible para una gestión efectiva de derrames y accidentes.
21. Estera Sellado, perfectas para sellar alcantarillas y sumideros, impiden que haya infiltraciones no deseadas en el suelo o el alcantarillado en caso de derrame.
22. Garrafas de polietileno (PE) antiestáticos. Con medidas suficientes para evitar riesgos de ignición por cargas electrostáticas como p.ej. puesta a tierra de los recipientes. Homologado internacionalmente para el almacenamiento activo de líquidos inflamables. Para prevenir incendios y generación de los residuos asociados.

3.- CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES DE PROTECCIÓN AMBIENTAL.

3.1.- Garrafas de plástico en polietileno (PE) antiestática.

Descripción:

- . Fabricadas con plástico conductor de la electricidad (PE), antiestático, resistencia superficial $< 10^8$ Ohm.
- . Apto para el transporte y almacenamiento de líquidos inflamables
- . Con asa, tapa roscada y juntas en PE
- . Diseño ahorrador de espacio para un aprovechamiento óptimo del palets
- . Aprovechamiento total del contenido gracias al perfecto vaciado residual en cada posición de vertido
- . Homologado internacionalmente para el almacenamiento activo y el transporte de líquidos inflamables (A1/AII/AIII) según la clase 3 del ADR
- . Se acepta su utilización en las zonas ATEX 0, 1, 2, 20, 21 y 22 con medidas suficientes para evitar riesgos de ignición por cargas electrostáticas como p.ej. puesta a tierra de los recipientes.
- . Recipientes apilables hasta una altura de 3 metros
- . Reutilizables durante más de 5 años



NOTA: Garrafa de 30 litros en proceso no se aplica APQ.

3.2.- Gestión de derrames KIT DE DERRAMES

Descripción:

- . Imprescindible para una gestión efectiva de derrames y accidentes
 - . Incluye guantes de protección para el usuario y bolsa(s) para los absorbentes ya usados.
 - . Los gusanos se utilizan para contener derrames, a fin de evitar que sigan fluyendo.
 - . Las bayetas y almohadas se utilizan para recoger el líquido vertido.
 - . Adaptado para el uso interno.
-
- . Se traslada rápido al lugar de uso Desarrollado para una rápida recogida de sustancias peligrosas en caso de derrame
 - . Amplio espacio para una práctica distribución.
 - . Movilidad extraordinaria en el espacio interno y externo, también en caso de caminos en condiciones difíciles.
 - . Apto para absorber productos químicos agresivos, absorbe con eficacia todos los líquidos.
 - . Apto para zonas en las que se almacenan o procesan productos químicos agresivos
 - . En el suministro se incluye un juego de adhesivos en varios idiomas para marcado del set de emergencia.



Foto 1: Kit de derrames



Foto 2: Equipo de protección individual.



Foto 3: Absorbentes para derrames.

3.3.- Estrella Sellado.

Descripción:

- . Perfectas para sellar alcantarillas y sumideros.
- . Las esteras de sellado impiden que haya infiltraciones no deseadas en el suelo o el alcantarillado en caso de derrame.
- . Resistentes al agua, aceites y la mayoría de las sustancias químicas.
- . La flexible mezcla de plásticos adherente de la parte inferior se adapta a las propiedades del suelo y se puede utilizar en múltiples situaciones.



Foto 4: Estrella sellado



Foto 5: Estrella sellado

3.4.- Cubeto de Acero para 2 bidones de 200l.

Descripción:

- . Cubetos de retención para residuos peligrosos en acero galvanizado para almacenar de forma segura 2 bidones de 200 l.
- . Ideales cuando el líquido puede afectar a la pintura o al Polietileno.
- . Aseguramos la calidad de los cubetos galvanizados, proceso de galvanizado efectuado después de la fabricación del cubeto para evitar completamente la corrosión.
- . Con rejilla extraíble.



Foto 6: Bandeja de retención + 200 litros.

3.5.- Cubeto para 2 bidones sin rejilla

Descripción:

- . Polietileno roto moldeado de media densidad, diseñado para el almacenamiento de 2 bidones de 200 L.
- . Compatible con una amplia gama de productos químicos.
- . Sin rejilla, ligero, con estabilizador UV y robusto.
- . Mejora la seguridad y reduce el riesgo de contaminación.



Foto 7: Sacas con Envases contaminados “RP”.

3.6.- Cubeto para recipientes pequeños en polietileno (PE), sin rejilla, 60l.

Descripción:

Descripción Ideales para su uso en zonas de trabajo, p. ej. Sobre el banco de trabajo. Para un almacenamiento seguro de pequeños recipientes Medidas adaptadas para europalets: múltiples posibilidades de combinación Alta resistencia química frente a ácidos, bases y otros químicos agresivos.



Foto 8: Cubeto para botes de limpieza.



Foto 9: Cubeto con botes de limpieza.

3.7.- Volteador de garrafas.

Descripción: Volteador de garrafas de 25-30 litros, fabricado en acero cincado y galvanizado. Se utiliza para evitar derrames en el suelo. (Ver Foto 10)



Foto 10: Volteadores de líquidos

3.8.-Almacenamiento de productos químicos (APQ).

Descripción:

- . Homologación DIBt Z-38.5-292 y certificación de la resistencia al fuego por el IBS, Linz
- . Homologados para sustancias contaminantes y líquidos inflamables (H224-226 y H242)
- . Resistencia al fuego de 120 minutos (REI120) con carga de fuego interior y exterior
- . No precisan de distancias de seguridad con respecto a edificios colindantes
- . Dotados de cubeto de retención en acero integrado, espesor de pared 5 mm
- . Ensayo de estanqueidad según EN ISO 3452-1 con certificado de inspección
- . Superficies a base de rejillas galvanizadas extraíbles
- . Protección contra deslizamientos en la pared trasera
- . Conexión equipotencial mediante puesta a tierra de la estructura de marcos de acero
- . Para el almacenamiento de líquidos inflamables hay que tener en cuenta: Conexión equipotencial / puesta a tierra y ventilación.



Foto 6: Contenedor modular para palets y GRG resistente al fuego REI90 / REI120 RFP 615.20

4.- SELECCIÓN DE PROVEEDORES EN FUNCIÓN DE SUS COMPROMISOS AMBIENTALES.

4.1.- Información para proveedores.

Nuestros Colaboradores y Proveedores adquieren un conocimiento más amplio de nuestras Políticas, nuestra Misión, Visión y Valores, nuestros compromisos, nuestras Necesidades y Expectativas generales y que ello les proporcione un marco para ofrecernos productos y servicios avanzados e innovadores, de calidad, diseñados desde una perspectiva de Ciclo de Vida y seguros para el Medio Ambiente, las Personas y para la Información, que nos ayuden a crear valor para todas nuestras Partes interesadas.

Dentro de los requisitos generales para desarrollar los procesos de selección de proveedores y colaboradores externos, Grupo Signe podrá solicitar información sobre los requisitos ambientales que deben cumplir durante la ejecución de su actividad. Se deberá de enviar los requisitos a evidenciar.

4.2.- Evaluación de proveedores.

Aplica a todos los proveedores cuyos suministros (tanto productos como servicios) pudieran afectar a la calidad de los servicios prestados a los clientes o al Desempeño Ambiental de procesos, servicios, actividades e instalaciones del Grupo SIGNE.

Se lleva a cabo la evaluación inicial y continuada, con el fin de verificar su aptitud para cumplir los requisitos acordados.

